

Reparatiemiddel SN Repadur-AS



SN REPADUR-AS bestaat uit drie componenten en is op basis van laag viscose acrylaatharsen en hierop afgestemde vulstoffen. Kort voor het gebruik moeten de componenten tot een goed homogene gietmassa gemengd worden. Het mengsel van bindmiddel en vulstoffen is dusdanig samengesteld, dat de onderliggende holle ruimte in de ZOAB constructie niet wordt verzadigd door de gietmassa maar er wel een goede hechting plaats vind. De stroefheid van de gietmassa wordt verkregen door het afstrooien aan de bovenzijde met vasilgrit. Het product is vloeistof en dampdicht. Na doorharding is het goed bestand tegen de meest voorkomende chemicaliën, zoals olie, oplosmiddelen en dooizouten.

Toepassingen

SN REPADUR-AS is ontwikkeld om kleine schades en krasvorming (ontstaan door onder andere autovelgen) in ZOAB deklagen te repareren. Door de korte doorhardingstijd, ook bij lage temperaturen, is het materiaal uitermate geschikt om tijdens de nachtelijke uren aan te brengen.

Ondergrondbehandeling

De ondergrond wordt met behulp van een hete luchtlans schoon en droog geblazen.

Stroefheid

De stroefheid van SN Repadur-AS, zoals bepaald door InfraLinq op basis van de SRT meting, bedraagt in alle gevallen tenminste 67,5 (na correctie). De maximaal gemeten waarde bedraagt 80,5 (na correctie).

Opslag

Mits vorstvrij opgeslagen, is het product in gesloten verpakking minimaal 6 maanden houdbaar.

Reparatiemiddel SN Repadur-AS



Verwerking

Component A (bindmiddel) eerst goed oproeren. Component A en component B (harderpoeder) worden in de juiste verhouding bij elkaar gevoegd en gemengd.

Vervolgens wordt component C (vulstof) toegevoegd en gemengd tot een homogeen mengsel ontstaat. Na het mengen dient de gietmassa direct verwerkt te worden.

Bij de toepassing als vulling bij krassen in het wegdek wordt de gietmassa met een zogenaamde slof aangebracht. Deze slof bestaat uit een stalen verdeelbakje met daar aan een steel.

Dit bakje wordt over de kras gezet, gevuld met de gietmassa en vervolgens over de kras voortbewogen waarbij een vlakke afwerking wordt gerealiseerd. Bij kleine reparaties zoals rafeling en steenverlies, wordt na het reinigen rondom de beschadiging een begrenzing aangebracht met plakband, waarbij vervolgens de gietmassa wordt uitgegoten over het te behandelen oppervlak en op de benodigde laagdikte uitgesmeerd (minimaal 2 en maximaal 20 mm). Bij grotere dikte wordt aan de gietmassa droge steenslag met een korrelmaat van 3 mm toegevoegd.

De doorhardingstijd is afhankelijk van de verwerkingstemperatuur en de temperatuur van het af te werken oppervlak.

Mengverhouding

1 liter	-	component A
35 gram	-	component B
2 liter	-	component C

Technische informatie:

Soortelijk gewicht: ca. 1,8 kg /dm³

Potlife: bij 10° C ca. 20 minuten
bij 20° C ca. 15 minuten
bij 30° C ca. 10 minuten

Doorharding: bij 10° C na ca. 1 uur
bij 20° C na ca. 0,5 uur
bij 30° C na ca. 0,25 uur

Verpakking

In sets A/B/C component van 3/6 en 9 kg



Voor meer informatie:

Smits Neuchâtel Infrastructuur bv

Taatsendijk 1B
Postbus 8294
3503 RG Utrecht
T 030-2840750, F 030-2840751
E info@smitsneuchatel.nl
www.smitsneuchatel.nl